

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СМОРГОНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»**

ФРЕЗА ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ФР-00.700-Б РЭ**

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Фреза почвообрабатывающая (далее – фреза) предназначена для работы на почвах различного состава с уклоном местности до 10° и отдельными микро-неровностями не более ± 10 см.

Фреза агрегируется с мини-тракторами типа Беларус-132Н (далее – мини-трактор).

Фреза не предназначена для промышленного использования в сельском хозяйстве.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1 Масса, кг, не более	65
2 Габаритные размеры, мм, не более - длина - ширина - высота	1240 1040 610
3 Ширина захвата регулируемая, м	0,44 – 0,95
4 Рабочая скорость, км/ч, не более - на легких почвах - на тяжелых почвах	3 2
5 Производительность, га/ч - на легких почвах - на тяжелых почвах	0,132 – 0,285 0,088 – 0,190
6 Глубина обработки почвы, см, не более	10
7 Срок службы, лет	8

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фреза почвообрабатывающая в сборе	– 1 шт.
Комплект запасных частей	– 1 комплект
Руководство по эксплуатации ФР-00.700-Б РЭ	– 1 экз.

4 ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При работающем двигателе мини-трактора запрещается:

- производить техническое и технологическое обслуживание фрезы;
- производить очистку лопастей фрезы.

5 УСТРОЙСТВО

Фреза (рисунок 1) агрегируется через карданный вал 1 и кронштейн 2 с ВОМ и рычагами навесного устройства мини-трактора. На валу редуктора 3 закреплены с помощью труб 10, 11, 12 и гаек 9 со шплинтами 6 лопасти правые 7 и левые 8 попарно (от 6 до 10 пар). Вращающиеся части фрезы закрыты кожухом 13, закрепленным на редукторе 3 посредством стойки 14 и опоры 15. На кожухе предусмотрена открывающаяся подпружиненная створка 4. Для регулировки заглубления лопастей установлены лыжи 16, закрепленные в кронштейне 2 пальцами 17.

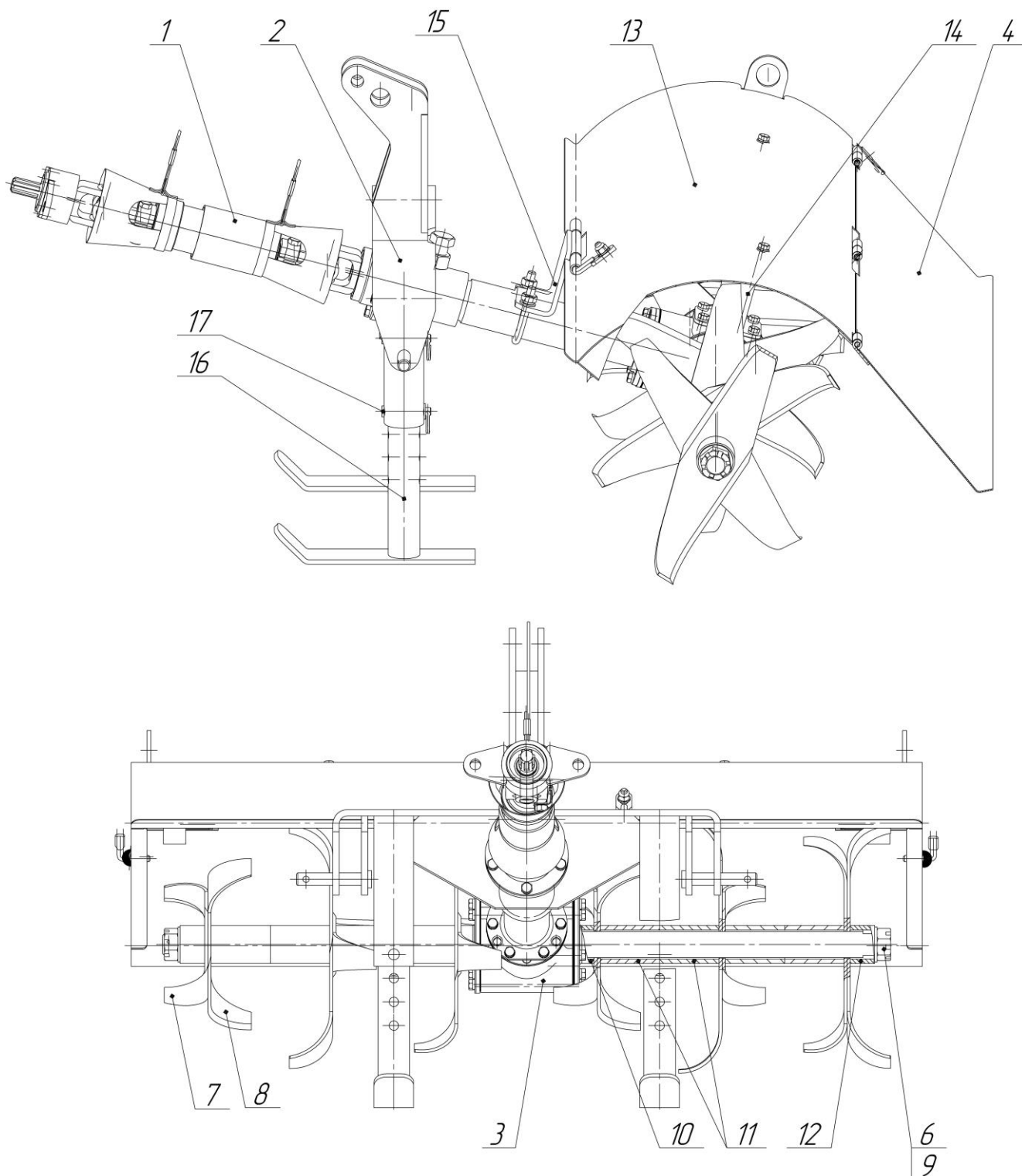


Рисунок 1 – Фреза почвообрабатывающая ФР-00.700-Б

1 – карданный вал; 2 – кронштейн ; 3 – редуктор; 4 – створка;
 6 - шплинт; 7 – лопасть правая; 8 – лопасть левая; 9 – гайка; 10, 11, 12– труба;
 13 – кожух; 14 – стойка; 15 – опора; 16 – лыжа; 17 - палец

ВНИМАНИЕ!

Во избежание поломок трансмиссии мини-трактора при нагруженных режимах работы в конструкции фрезы предусмотрена муфта предохранительная (рисунок 2).

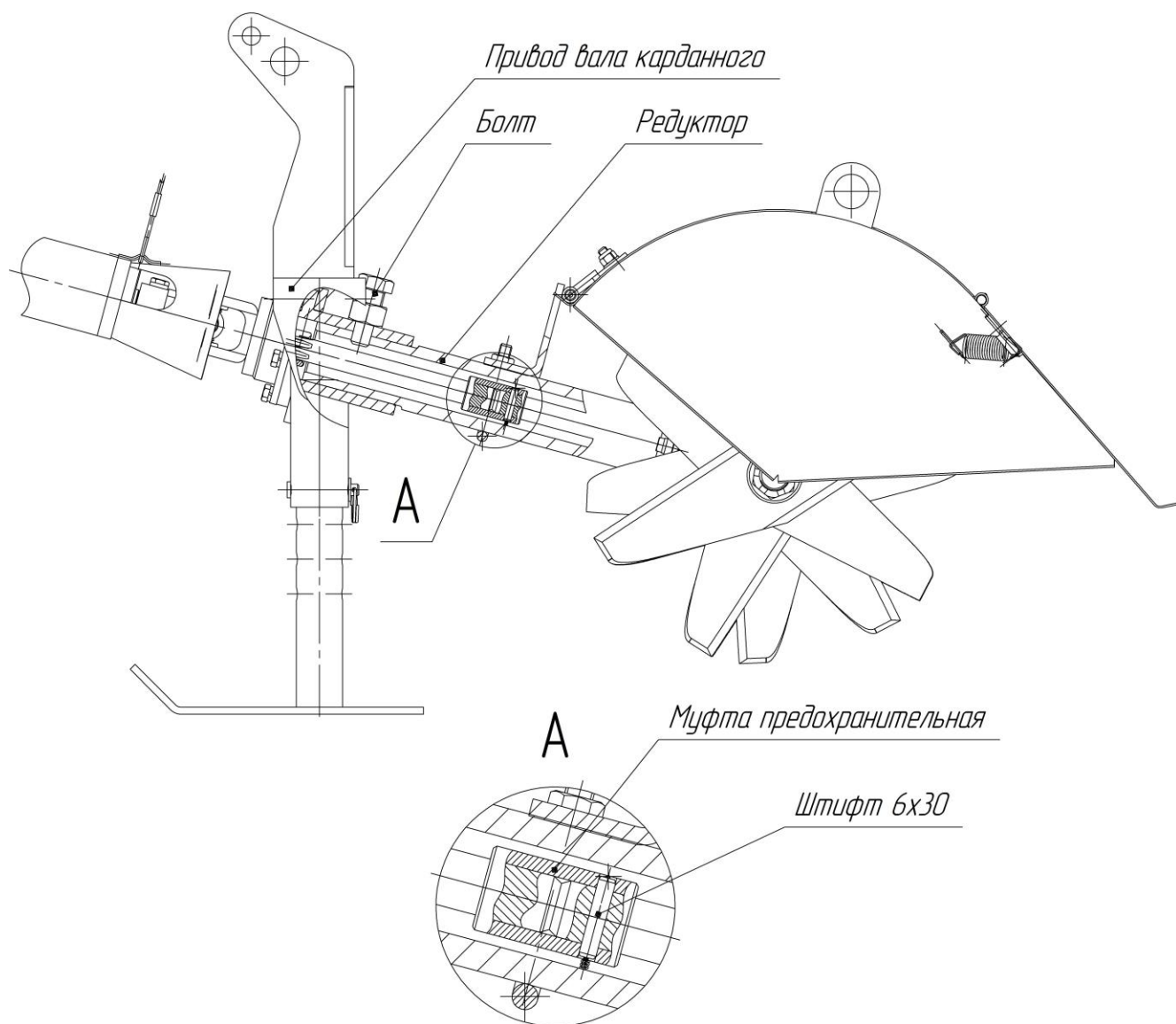


Рисунок 2 – Предохранительная муфта в редукторе фрезы почвообрабатывающей ФР-00.700-Б.

Для защиты от поломок в муфте установлен срезной штифт 6x30 (рисунок 2, выносной элемент А).

При выявлении дефекта, когда при вращении карданного вала не вращаются лопасти фрезы, необходимо отсоединить привод карданного вала посредством демонтажа болта (рисунок 2), извлечь вал с муфтой предохранительной из редуктора, произвести замену штифта (рисунок 2, выносной элемент А), используя штифт из комплекта запасных частей. Установку штифта произвести при помощи молотка и зафиксировав проволокой 1,0-О-С ГОСТ 3282-74 (L=120 мм). Сборку фрезы произвести в обратной последовательности с фиксацией болтом (рисунок 2).

Внимание! Все работы по восстановлению работоспособности фрезы производить только при заглушенном двигателе мини-трактора.

Ввиду того, что штифты являются расходными деталями, гарантия на них не распространяется.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы с фрезой при необходимости (работа на тяжелом грунте) уменьшить ширину захвата фрезы, для чего:

- 1) расшплинтовать и снять гайки 9;
- 2) снять необходимое количество пар лопастей 7, 8 с обеих сторон фрезы;
- 3) установить трубы 10, 11, 12 и шайбы для заворачивания гаек 9;
- 4) завернуть и зашплинтовать гайки 9.

Присоединить фрезу к мини-трактору, соединив карданный вал 1 с ВОМ, а кронштейн 2 с рычагами навесного устройства.

Отрегулировать тягами и стяжками симметричное расположение фрезы относительно мини-трактора.

Для уменьшения нагрузки на диски сцепления мини-трактора при работе с фрезой необходимо выполнить следующее:

- отпустить контргайку 2 регулировочного винта 1 мини-трактора (рисунок 3);

- регулировочный винт 1 повернуть примерно на $\frac{1}{2}$ – 1 оборот против часовой стрелки (сцепление должно немного "вести");

- произвести стопорение контргайки 2 регулировочного винта 1.

По окончании работы с фрезой вернуть все регулировки в начальное положение.

ВНИМАНИЕ! В случае невыполнения данных регулировок изготовитель не несет ответственности за выход из строя дисков сцепления.

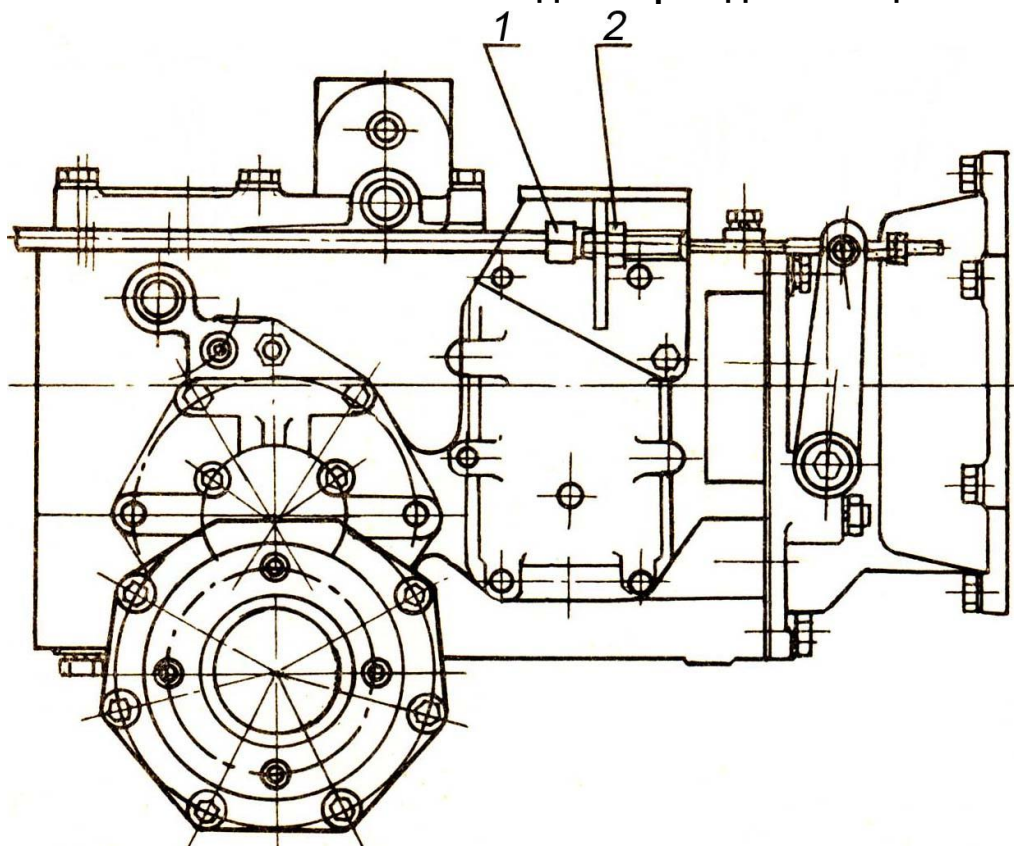


Рисунок 3 – Регулировка управления муфтой сцепления мини-трактора
1 – регулировочный винт; 2 – контргайка

Убедившись, что фреза надежно закреплена и готова к работе, запустить двигатель (см. инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию мини-трактора) и проверить подъем и опускание фрезы в транспортное и рабочее положение.

Установить рычаг управления привода ВОМ в положение **включен зависимый ВОМ**, а рычаг переключения оборотов на 1000 мин⁻¹. Выключить сцепление и включить требуемую передачу. Медленно отпуская педаль сцепления, начать движение.

Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ при работе зависимого привода ВОМ включать задний мост мини-трактора.

При работе с фрезой ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить поворот при заглубленных рабочих органах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать ВОМ при поднятой фрезе!

Включение рабочих органов фрезы необходимо производить перед непосредственным заглублением в почву.

Во время работы необходимо периодически останавливаться и очищать лопасти фрезы от травы и корней, соблюдая требования раздела 4 настоящего РЭ.

При работе на тяжелых почвах необходимо производить обработку фрезой в несколько проходов для достижения рекомендуемой максимальной глубины обработки почвы.

Для обеспечения регулировки глубины обработки почвы раскосами навесного устройства мини-трактора отрегулировать положение осей шарниров нижних тяг. Верхнюю тягу навесного устройства мини-трактора отрегулировать, обеспечивая нормальную работы карданного вала. После регулировки верхнюю тягу навесного устройства установить и законтрить в положении, при котором палец на верхней тяге не касается карданного вала при подъеме и опускании фрезы.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Периодически, не менее одного раза в год (перед началом сезонных работ), сняв кожух 13 и стойку 14 (рисунок 1), смазать зубчатые венцы шестерен редуктора 3 смазкой Литол-24-Мли 4/12-3 ГОСТ 21150-2017 или пресс-солидоллом Ж ГОСТ 1033-79, а так же крестовины вала карданного 1.

После окончания работ фрезу очистить, проверить визуально все соединения. Для длительного хранения рабочие органы покрыть консервационной смазкой Литол-24. Хранить следует в закрытом помещении или под навесом.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует работу фрезы при соблюдении потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания и хранения.

8.2 Для приобретателей Республики Беларусь гарантийный срок составляет:

- для физических лиц – 24 месяца от даты приобретения на основании соответствующих отметок в гарантийном талоне или платежных документах;
- для юридических лиц – 24 месяца от даты ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев от даты реализации.

8.3 Для приобретателей стран-импортеров гарантийный срок – 12 месяцев от даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев от даты реализации.

8.4 Дата ввода фрезы в эксплуатацию указывается приобретателем в гарантийном талоне. При отсутствии такой отметки гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня приобретения фрезы на основании соответствующих отметок в гарантийном талоне или платежных документах.

8.5 Гарантия не распространяется в случае несоблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования и хранения, а также при внесении в конструкцию фрезы изменений без согласования с изготовителем.

ВНИМАНИЕ! Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию фрезы, направленные на повышение качества и надежности изделия.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Фреза почвообрабатывающая, заводской № _____, изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Контролер ОТК
М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Таблица 2

Дата	Наименование работы	Срок дей- ствия, годы	Должность, фамилия и подпись

11 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Таблица 3

Дата предъявления рекламации	Дата рассмотрения рекламации	Дата устранения неисправности (дефекта)	Краткое содержание рекламации

12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Фреза подлежит утилизации, если она больше не пригодна к применению.

Все металлические детали следует передать как металлический лом для регенерации.

Резиновые детали утилизируют совместно с домашними резиновыми отходами.

13 ОБОСНОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 4

Раздел	Подтверждение	Документы	Примечание
1 Описание изделия	Приведено в руководстве по эксплуатации	Руководство по эксплуатации ФР-00.700-Б РЭ	
2 Основные параметры и характеристики изделия	Приведено в руководстве по эксплуатации	Руководство по эксплуатации ФР-00.700-Б РЭ	
3 Оценка риска	Идентифицированы опасности, установлены показатели надежности и/или показатели безопасности, проведены испытания	Руководство по эксплуатации ФР-00.700-Б РЭ	
4 Доказательства соответствия изделия требованиям технического регламента	Безопасность обеспечена проведением прочностных расчетов при проектировании, установлением показателей безопасности, проведением испытаний	Комплект конструкторской документации ФР-00.700-Б Протокол испытаний: №058 СБ/7-2020ИЦ от 17.03.2020	
	Применены стандарты на методы испытаний и стандарты, как доказательная база выполнения требований регламента, приведенные в перечнях стандартов, приложенных к регламенту	ТУ РБ 05786206.373-95 ГОСТ 28708-2013 ГОСТ 26336-97 ГОСТ 12.2.062-81	
	Все требования регламента, которые могут быть отнесены к данному изделию, выполнены при проектировании, изготовлении, отражены в эксплуатационной документации	Комплект конструкторской документации ФР-00.700-Б Руководство по эксплуатации ФР-00.700-Б РЭ	

ОАО «СМОРГОНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»
пр. Индустриальный, 27, 231044, г. Сморгонь, Гродненская обл.
Телефоны: (8-01592) 6-19-54 (служба гарантийного ремонта),
4-13-12, 4-13-13 (отдел сбыта), 4-13-14, 4-13-15 (отдел маркетинга)
Р/с BY39AKBB30120806700194200000 в ОАО «Беларусбанк» г. Минск

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №1

ФРЕЗА ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Фреза полностью соответствует чертежам, характеристике и требованиям технических условий ТУ РБ 05786206.373-95.

Для приобретателей Республики Беларусь гарантийный срок эксплуатации – в соответствии с п.8.2 настоящего руководства.

Для приобретателей стран-импортеров гарантийный срок эксплуатации – в соответствии с п.8.3 настоящего руководства.

Контролер ОТК _____
(фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата получения изделия на складе изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

ОАО «СМОРГОНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»
пр. Индустриальный, 27, 231044, г. Сморгонь, Гродненская обл.
Телефоны: (8-01592) 6-19-54 (служба гарантийного ремонта),
4-13-12, 4-13-13 (отдел сбыта), 4-13-14, 4-13-15 (отдел маркетинга)
Р/с ВУ39АКВВ30120806700194200000 в ОАО «Беларусбанк» г. Минск

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №2

ФРЕЗА ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Фреза полностью соответствует чертежам, характеристике и требованиям технических условий ТУ РБ 05786206.373-95.

Для приобретателей Республики Беларусь гарантийный срок эксплуатации – в соответствии с п.8.2 настоящего руководства.

Для приобретателей стран-импортеров гарантийный срок эксплуатации – в соответствии с п.8.3 настоящего руководства.

Контролер ОТК _____

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата получения изделия на складе изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

Сертификат соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01.ТР010 003.02 05384

Срок действия до 26.03.2030

Выдал: Орган по сертификации продукции и услуг

РУП «Белорусский государственный институт метрологии»

Адрес: Старовиленский тракт, 93, 220053, г. Минск, Республика Беларусь

Open joint-stock company

«Smorgon Assembly Plant»

27, Industrialny av., Smorgon, Grodno region,

231044, Republic of Belarus

Открытое акционерное общество

«Сморгонский агрегатный завод»

пр. Индустриальный, 27, г. Сморгонь, Гродненская обл.,

231044, Республика Беларусь

Tel./fax: +375 (1592) 41300, 41341

e-mail: saz@mtz.by

http: www.smorgon-tractor.by



4

